

MARKUS

Steinkohle – Heizsysteme

*Automatische Brennstoffförderung
Umweltgerechte Abgasbehandlung
Moderne Kesseltechnik
zum günstigen Preis*



MARKUS Steinkohle-Heizsysteme



Das Funktionsprinzip

- der Brennstoff lagert im rechts- oder linksseitigen Vorratsbehälter
- mittels Förderschnecke wird der Brennstoff in den Feuerraum gefördert
- das Gebläse bringt die benötigte Verbrennungsluft zur Retorte
- feste Reststoffe wie Asche und Schlacke fallen in den Aschekasten
- die Steuerelektronik koordiniert Brennstoffzugabe der Förderschnecke sowie Verbrennungsluftzufuhr durch das Primärluftgebläse

Die prinzipiellen Besonderheiten des Kesseltyps

- Heizmaterial: zertifizierte Steinkohle oder Anthrazit der Körnung 8- 16 mm
- geringe Glutmasse, dadurch kein Pufferspeicher notwendig
- im Lieferumfang befindliche, deutschsprachige Regelung für Brennstoffzufuhr, Kesselsteuerung, Heizungsregelung und Warmwassererzeugung
- System- Modulbauweise von Kesselkörper, Regelung, Vorratsbehälter, Schneckenförderer mit Getriebemotor und Gebläse
- mehrtägige Kessel- Brenndauer unter Vollastbedingung
- hervorragende Integration in bestehende Heizsysteme
- beste Abgas- Emissionswerte, deutlich unter den gesetzlich geltenden
- individuelle Kesselfarbe auf Sonderwunsch

Grenzwerten: Staubemission 90 mg/cbm, CO-Gehalt 80 ppm

- TÜV- Zertifikat für M15/28, gemäss Prüfung DIN EN 305 - 5
- Integrierter Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB)
- Kesselleistungsklassen 15, 28, 35, 50, 75, 100, 150 und 350 kW

MARKUS Steinkohle-Heizsysteme

Die Energiearten im Preisvergleich

Der heizwert- und preisbezogene Vergleich zwischen den Energiearten.

Anthrazit Euro / to	Steinkohle Euro / to	Heizöl ct. / ltr	Erdgas ct. / kWh	Briketts Euro / to	Pellets Euro / to	Hackschnitzel Euro / cbm
810	683	90	8,1	495	441	72
765	645	85	7,7	468	417	68
720	607	80	7,2	440	392	64
675	569	75	6,8	413	368	60
630	531	70	6,3	385	343	56
585	493	65	5,9	358	319	52
540	455	60	5,9	330	294	48
495	417	55	5,0	303	270	44
450	380	50	4,5	275	245	40
405	342	45	4,1	248	221	36
360	304	40	3,6	220	196	32
315	266	35	3,2	193	172	28
270	228	30	2,7	165	147	24
225	190	25	2,3	138	123	20
180	152	20	1,8	110	98	16
135	114	15	1,4	83	74	12

Der Brennstoff

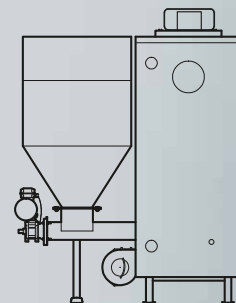
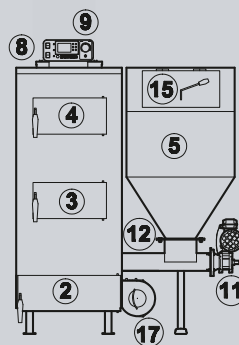
Der Brennstoff wird lose, oder auf Wunsch im Plastiksack je 25 / 50 kg auf Euro- Palette im Plastiksack je 25 / 50 kg auf Euro- Palette auf Euro- Palette geliefert



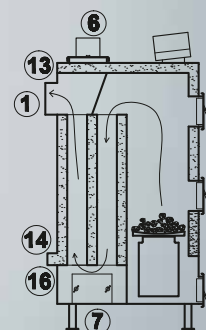
und so brennt Steinkohle..



Kessel, Bauteile



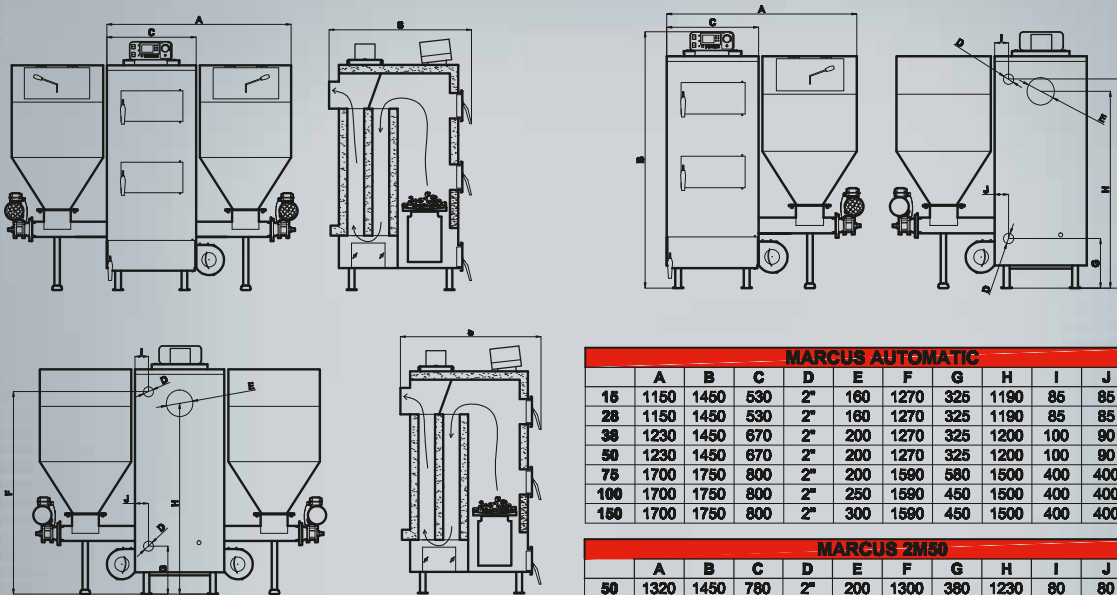
1. Abgasstutzen,
2. Aschetür,
3. Feuerraumtür,
4. Reinigungstür,
5. Vorratsbehälter,
6. oberer Reinigungsdeckel,
7. seitliche Reinigungsdeckel,
8. Sicherheitstemperaturbegrenzer,
9. Kesselsteuerung (SPS),
10. nicht vorhanden,
11. Getriebemotor,
12. Transportschnecke,
13. Vorlaufstutzen,
14. Rücklaufstutzen,
15. Deckel Vorrats-behälter,
16. Entleerung



MARKUS Steinkohle-Heizsysteme

Die technischen Daten

Kesselbezeichnung	M 15	M 28	M 38	M 50	M 150	2M50
Nennwärmeleistung [kW]	15	28	38	50	150	50
Verbrauch bei Nennlast [kg]	3	4	6,3	8	25	8
Bunkervolumen [ltr]	210	210	210	600	600	210x2
Kesselmasse [kg]	420	430	450	460	1150	500
Kesselwasserinhalt [ltr]	100	100	130	140	350	160
Betriebsüberdruck, max. [Bar]	3	3	3	3	3	3

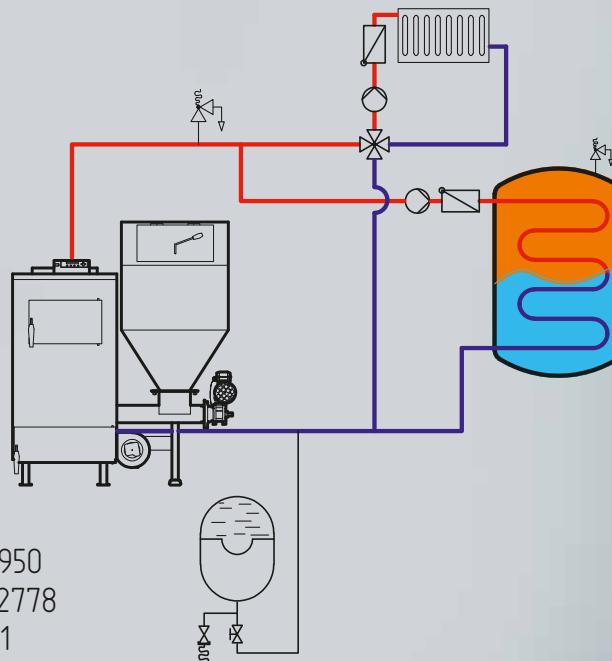


MARCUS AUTOMATIC											
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	S
15	1150	1450	530	2"	160	1270	325	1190	85	85	910
28	1150	1450	530	2"	160	1270	325	1190	85	85	910
38	1230	1450	670	2"	200	1270	325	1200	100	90	1050
50	1230	1450	670	2"	200	1270	325	1200	100	90	1050
75	1700	1750	800	2"	200	1590	580	1500	400	400	1200
100	1700	1750	800	2"	250	1590	450	1500	400	400	1500
150	1700	1750	800	2"	300	1590	450	1500	400	400	1700

MARCUS 2M50											
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	S
50	1320	1450	780	2"	200	1300	380	1230	80	80	1030

Der Hersteller

Firma DomGaz
 Ul. Lesna 45
 05-270 Marki, Poland
 Deutschsprachig Tel. 03672 / 3145950
 Fax. 0048 22 7812778
 mob. 015778012711
 domgaz.marki@domgazkotly.pl



Vertrieb und Besichtigung bei